取扱説明書 MA/MSA/MKA/MB
Instruction manual

取り付けについて About installation

ハブの振れを少なくする組付け方法
Assembling with small off centering.

メカロックの取り付けにおいて、軸・ハブのメカロックの公差（クリアランス）がなくなるまでの初期締付がハブの振れを減少させる為に最も重要です。

Mecha-lock must be tightened until there are no tolerance (clearance) between shaft and hub. First tightening screw is the most important for high accuracy connection.

メカロックフランジ端面がハブに密着した事を確認後、ヘキサゴンレンチにて10°程度の回転角度で対角線上に均等に締付けて下さい。(Fig.5)

ヘキサゴンレンチで締付けが出来なくなったところでカタログ締付けトルクに目盛りを合わせたトルクレンチを用意し、引き続き回転角度10°程度で締付けを行います。規定のトルクで締付けが終ると最後に円周方向に順次締付けを行い、全てのボルトが回転しなくなった事を確認して下さい。

First make sure that the flange edge of Mecha-lock and the hub are in perfect contact without any gap. Use a hexagonal wrench to gently turn the screws evenly to about a 10-degree diagonal angle. Then tighten the screws with a hexagonal wrench. Once fully tightened, use a torque wrench to continue tightening to the specified degree of torque (see Fig.5), tightening to about a 10-degree diagonal angle. To finish, tighten all screws one by one in a circular direction and check there is no more rotation possible.

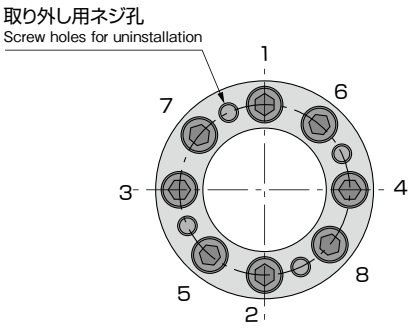

Fig.5

強度区分12.9
(SUS強度区分 A2-70)
Strength classify

ボルトサイズ Screw size	締付トルク Tightening torque MA・MKA N・m	締付トルク Tightening torque MSA N・m	締付トルク Tightening torque MB N・m
M 3	1.9	–	–
M 4	3.9	2.7	–
M 5	8.8	5.6	–
M 6	15.7	9.6	15.7
M 8	37.3	–	39.2
M10	–	–	78.5
M12	–	–	137.3

取り外し Uninstallation

※取り外し前に安全の確認を行い作業を始めて下さい。
Check your safety first before starting an uninstall operation.

※動力源（電源）を切り、メカロックにトルク・スラストカが加わっていない事、及び落下等の危険がない事を確認して下さい。
Turn off the power and check thrust load or torque are not on Mecha-lock or check the drops.

ロックボルトを順次、徐々に緩めて下さい。
Loosen the screws in order gently.

緩めたロックボルトを取り外し用ネジ孔全部に入れ、対角線の順に均等な力で徐々に締め込むと分解できます。(Fig.6)

Install those loosen screws in to uninstallation hole and tightening evenly for taking parts (Fig.6)

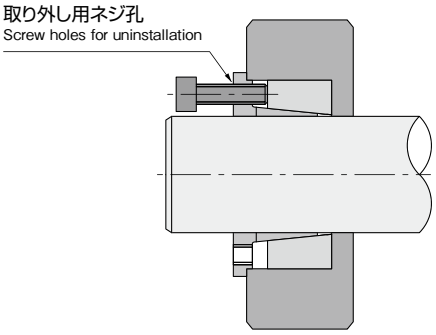

Fig.6